



С 01.11.2012 до 30.12.2012

действует специальное предложение на термостойкую смазочно-монтажную пасту в виде спрея

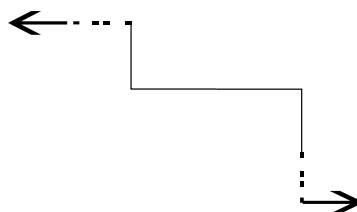
Lusin® Lub UH1 96-402

Lusin® Lub UH1 96-402 - белая термостойкая смазочно-монтажная паста.

- Рабочие температуры – до 1200°C;
- Одобрена для применения при производстве контактирующих с пищей изделий;
- Не содержит металлов;
- Не теряет свойств при низких температурах;
- Хорошая защита от коррозии;
- Паста химически не агрессивна к легированным сталям.

Основа: синтетическое масло и неорганические твёрдые смазочные материалы.

430.00 руб.



Со смазочными материалами LUSIN производственный процесс идёт гладко

Компания Chem Trend выпустила на рынок новый продукт Lusin® Alro SL 131.

Универсальный антиадгезив, не содержащий силикона, предназначенный для использования при переработке термопластов и эластомеров.

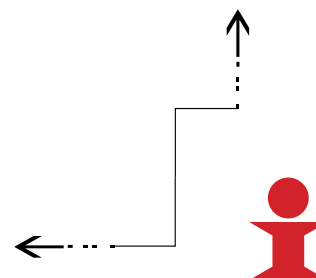
Lusin® Alro SL 131 выпускается в виде спрея ёмкостью 400мл., и предназначается для использования с прессформами, нагреваемыми до 150°C.

Подходит для переработки поликарбонатов, применим для алюминиевых прессформ, имеет длительное время рабочего цикла.

Продукт также может использоваться при переработке пластичных резиновых материалов. Возможна последующая окраска, печать, нанесение покрытия.

**Chem
Trend**

Release Innovation™



Полное или частичное воспроизведение или копирование каким бы то ни было способом материалов опубликованных в настоящем издании, допускается только с письменного разрешения редакции информационного издания «Транстехника». Редакция не несёт ответственности за информацию, содержащуюся в рекламных объявлениях. По вопросам размещения рекламы или получения журнала «Транстехника» звонить по телефону + 7 (495) 788 61 08.



Факта – основное событие отрасли по прежнему держит курс на успех



22-я международная выставка переработчиков пластмасс Fakuma продемонстрировала профессионалам отрасли нынешний уровень ее развития: инновационные технологии инжекционного литья, новые методики темперирования, пластмассы на основе биокomпонентов или усиленные деревянными волокнами, обладающие антибактериальными свойствами, нетрадиционные креативные конструкционные решения, индивидуальные рецептуры материалов, энергосберегающие технологии и автоматизация производства, повышающая его энергоэффективность. На выставке были показаны последние достижения во всех направлениях технологии переработки пластмасс: в инжекционном литье, экструзии и термоформовании, а также в производных от них: микролитье, спекании и эрозионном формовании.

ARBURG

- Точное попадание в цель: спецтема «эффективность производства»;
- Ориентир на будущее: Новинки в секторе машин и технологий;
- Магнит для публики: выставочный стенд ARBURG 1300 кв.м с десятью экспонатами.

Для компании ARBURG все ожидания относительно проведения выставки в 2012 году были оправданы. Настроение посетителей было оптимистичным, но с определенной долей сдержанности в отношении прогнозов на будущее. Для того, чтобы уделить внимание всем гостям выставки, на стенде ARBURG работали ежедневно в среднем около 150 сотрудников. В этом году компания в очередной раз была самым крупным экспонентом на всей выставке. Было представлено более 20 экспонатов на собственном стенде, а также на стендах партнеров, что позволило впечатляюще продемонстрировать широкий спектр применения инжекционно-литьевых машин ARBURG Allrounder: среди них решения для многокомпонентного литья, переработки жидкого силикона (LSR), твердого силикона (HTV), комбинированного литья с использованием вспенивающих агентов (PVSG), непосредственного инжекционного литья длинных волокон, литья порошковых материалов, технологий для упаковочной отрасли, медицинской отрасли и оптики.



Фото ARBURG

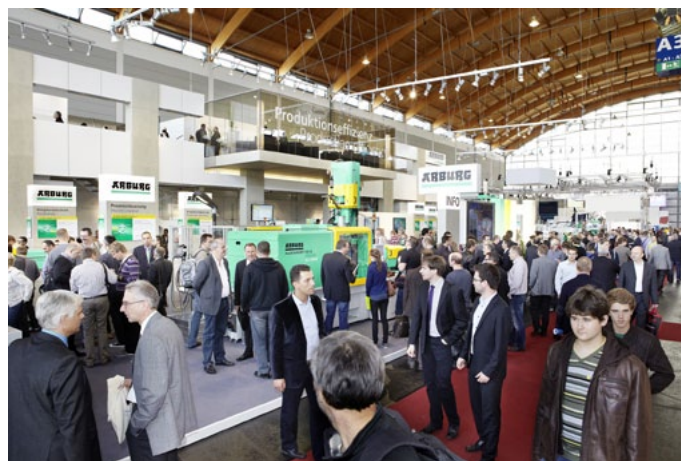


Фото ARBURG

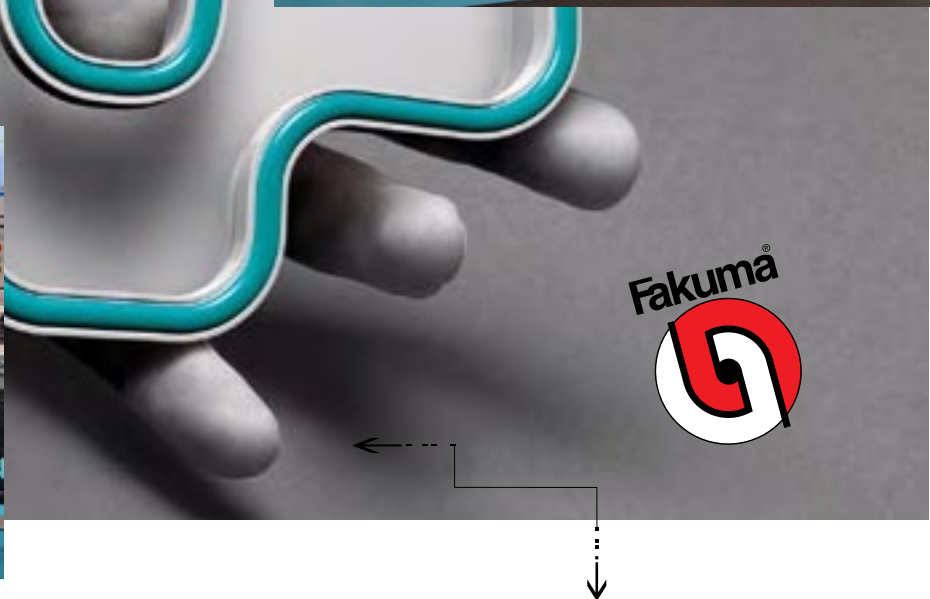
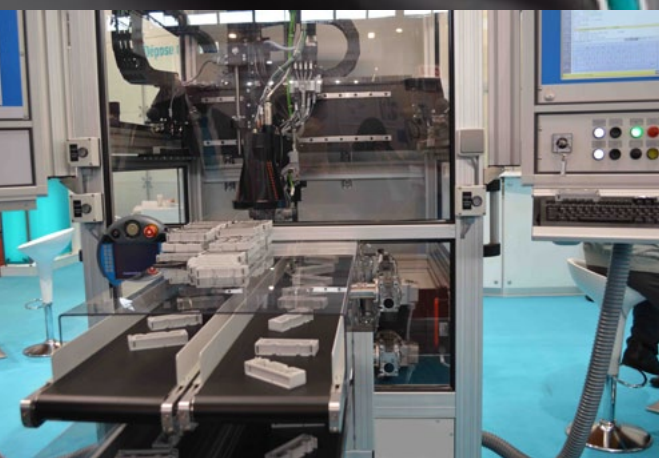
Новинка эффективной машинной техники - новый электрический Allrounder 630 A с усилием смыкания 2500 кН и узлом смыкания с новым типоразмером 1300 увенчала серию электрических машин своим усилием смыкания и производительностью. Она позволяет еще более точно выполнить специфические требования к литым изделиям. На примере Allrounder 820 S были представлены две новинки: энергосберегающая концепция сервогидравлического привода и прямое литье длинными волокнами. Особый интерес специалистов вызвала технология комбинированного литья с использованием вспенивающих агентов. □



Фото ARBURG

Информация предоставлена компании ARBURG

127591, Москва, Дмитровское шоссе, д. 100, корп. 2, Тел./Факс: +7 (495) 788 61 08 www.transtech.ru



Sonderhoff представил на выставке технологию MOLD'n SEAL – системное интеграционное решение, связывающее воедино инжекционно-литьевую машину европейского производителя со смешивающей и дозирующей установкой DM 402 производства Sonderhoff Engineering. С точки зрения высокой эффективности и качества продукта MOLD'n SEAL связала в один шаг два процесса, которые ранее были отдельными производственными этапами: инжекционное литье изделия и нанесение на него вспененного уплотнения.

Вся производственная линия, включая смешивающую и дозирующую систему, роботосистему и транспортер занимает всего 24 квадратных метра.

На примере данного производственного решения, посетители выставки воочию наблюдали инжекционно-литьевую установку корпусов водостойких ламп, за которым тут же следовало нанесение в технологический желоб вспененного полиуретанового уплотнения производства компании Sonderhoff Chemicals.

С помощью 6-ти осевого робота корпус лампы согласно его контуру точно подводится под смешивающую

головку МК 600 производства компании Sonderhoff. Благодаря высокой стабильности движения робота и точности воспроизведения перемещений, а также точности технологии смешивания и дозирования Sonderhoff Engineering, прокладка из вспененного материала наносится в желоб, имеющий ширину всего несколько миллиметров. За 55 секунд инжекционно-литьевого цикла, при 8-часовой смене без перерывов, стало возможным производство более чем 523 корпусов ламп методом литья, их извлечение из прессформы, нанесение в них вспененных уплотнений и выгрузка на отводящий конвейер для доработки и последующей обработки. Посетители Fakuma убедились, что объединение процессов инжекционного литья и нанесения прокладки из вспененных материалов может быть осуществлено за один объединённый технологический этап с помощью MOLD'n SEAL, что ведет к значительной экономии времени, электроэнергии и общих затрат. Применяя технологию MOLD'n SEAL можно добиться заметного снижения себестоимости единицы продукции. □

Информация предоставлена компании Sonderhoff



Компания Chem-Trend успешно представила всеохватывающую линейку вспомогательных продуктов для отрасли переработки пластмасс. Марка Lusin предлагает очищающие грануляты, разделительные средства, антикоррозийные средства, очистители прессформ и поверхностей и обезжиривающие средства для всех применяемых в отрасли, технологических процессов. Благодаря эффективности этих средств многих проблем и дефектов поверхности изделий можно успешно избежать.

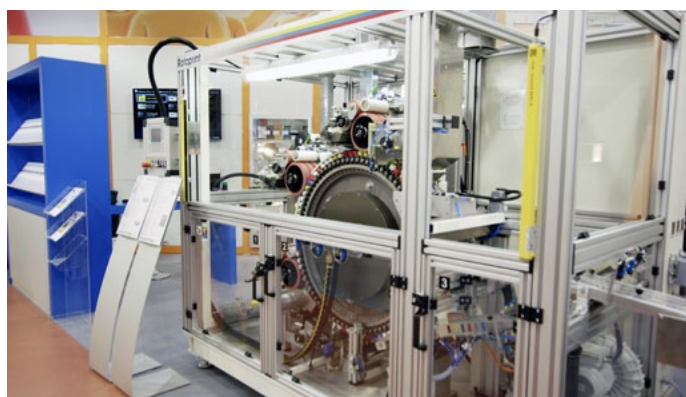
Особый акцент на этой выставке компания Chem-Trend сделала на эффективных и экологически безвредных вспомогательных средствах, отвечающих высоким гигиеническим требованиям для продуктов упаковочной отрасли, применяемых в контакте с пищевыми продуктами. Эксперты Chem-Trend давали исчерпывающую информацию и с радостью отвечали на вопросы посетителей выставки о всех нюансах применения продукции. ☐



Release Innovation™



ORIGINAL
TAMPOPRINT
Germany



На стенде компании Tamproprint посетители выставки имели возможность наблюдать в действии автоматическую 3-х ручьевую печатную линию ROTOPRINT с водяным охлаждением и новым печатным узлом RTI 21-150. Эти два компонента значительно повысили производительность линии за счет сокращения времени остановок. TSM 60/90 - две машины объединили в одну, укомплектованную двумя печатными узлами на выбор: с поперечным ракелем или «герметичным» многоцветным узлом Solo. Печатный узел с поперечным ракелем делает возможной одно- или двухцветную печать очень длинных мотивов до 520 мм и диапазоном ширины до 80 мм. «Герметичный» многоцветный узел Solo позволяет печатать с помощью пяти ракельных стаканов диаметром 60 мм или четырех ракельных стаканов с диаметром 90 мм.

Также на выставке было представлено новое программное обеспечение Tamproprint на примере автоматической линии, укомплектованной Hybrid 90-2 + MC-40 + роботосистемой. ☐



В выставке Fakuma приняли участие 1700 предприятий из 35 стран мира. Из 44176 посетителей-профессионалов отрасли 31% прибыли из-за рубежа, тем самым Fakuma 2012 может претендовать на звание ведущей международной выставки в отрасли переработки пластмасс. ☐

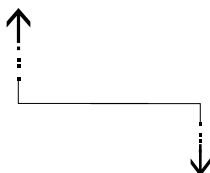
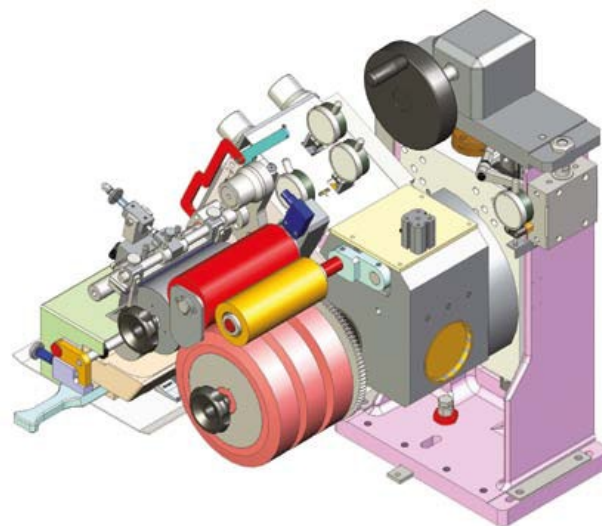
Информация предоставлена компанией Chem Trend и компании Tamproprint



РОТАЦИОННАЯ ТАМПОННАЯ ПЕЧАТЬ НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ НОВЫЙ ПЕЧАТНЫЙ МЕХАНИЗМ RTI 21-150

В 1981 году, после проведения многосторонних опытно-конструкторских разработок, была сконструирована и успешно пущена в эксплуатацию первая в мире ротационная машина тампонной печати. С того времени, эта разработка прочно обосновалась в индустрии декорирования бутылочных крышек. Несмотря на это, автомобильные колпаки, видеокассеты, медикаменты, небольшие электронные компоненты, головки термостатов и инструменты также маркировались с применением этого процесса. Более 600 полностью автоматических, стандартизированных систем с производительностью до 300000 изделий в час, производят в многосменном режиме декорирование различных изделий. Это действительная альтернатива лазерной маркировке, позволяющая наносить на изделия яркие многоцветные логотипы. Ротационная печать применяется для нанесения логотипа на цилиндрические, плоские экструдированные или секционные поверхности. Различные автоматизированные системы позволяют осуществлять печать до 6 цветов, с использованием многорядной радиальной подающей линии, а также при линейной подаче изделий. На изделиях, которые могут подаваться в вертикальном положении, печать можно осуществлять одновременно с двух сторон. Ассортимент производственных возможностей, от безупречного шрифта (чего нельзя добиться при офсетной, трафаретной или флексопечати) до фотографического качества передачи мотивов. Возможность беспорядочной выгрузки изделий сразу после процесса печати, без риска повреждения нанесённых изображений, кроется в передаче быстросохнущего, относительно тонкого слоя краски. Стоит отметить, что Tamproprint имеет возможность интегрировать лазерные компоненты в печатные устройства и располагает своими собственными разработками лазерных систем. Следовательно, вы получаете комплексное решение для реализации любой сложной задачи.

Для того, чтобы предложить рынку улучшенные элементы конструкции, совершенствующие процесс декорирования и маркировки изделий, была проведена модернизация ротационного печатного узла RTI 2000. Новый усовершенствованный модуль RTI 21-150 применяется с 2012 года на всех машинах CONTINUA и ROTOPRINT. Изображения, шириной в 100 мм и более, размещённые по всей поверхности цилиндрического клише, не представляют проблем при печати. Допустимая точность печати в значительной степени зависит от влияния температуры самого технологического оборудования и окружающей среды. По устойчивости системы к температурным колебаниям был достигнут заметный прогресс. Вследствии модернизации усовершенствовались такие параметры, как: подача / время настройки / стабильность / издержки / максимальная унификация компонентов системы, применительно к её использованию в установках CONTINUA (с линейной подачей) и ROTOPRINT (с радиальным узлом подачи).

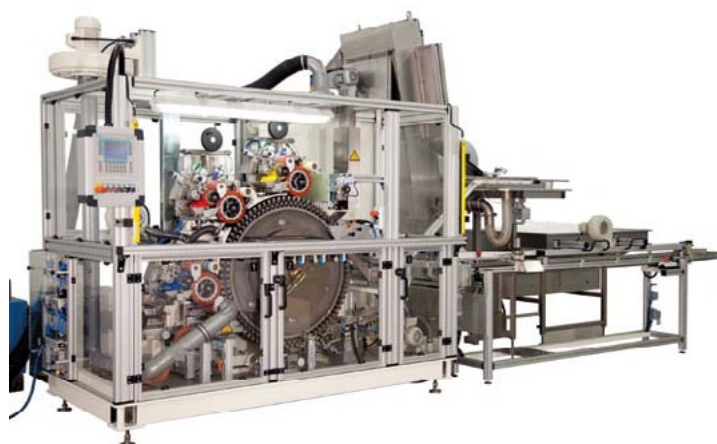
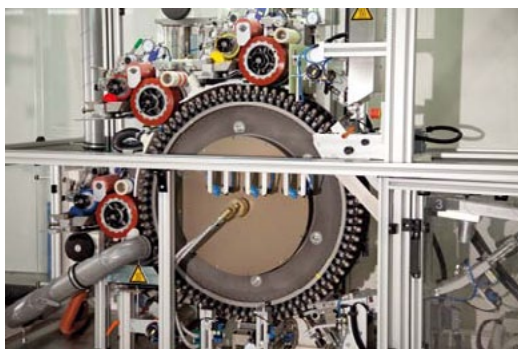


RTI 21-150 Ротационный печатный узел

Информация предоставлена компании Tamproprint



CONTINUA Многорядное линейное устройство подачи



ROTOPRINT Многорядное радиальное устройство подачи

Тампопечать предполагает использование клише, т.е. валов, как правило металлокерамических, с нанесенными на них изображениями при помощи лазерной гравировки. Исходя из технологических условий производства, подбирается размер, материал и количество нанесенных изображений. Наличие ассортимента грамотно подобранных под технологию процесса клише позволяет добиваться существенной экономии.



ТРАНСТЕХНИКА
ВОСТОК

На сайте www.transtech.ru в разделе «Клише» Вы можете ознакомиться с требованиями к высылаемому макету и заполнить форму заказа.

Вы можете оформить заказ, а также воспользоваться услугами нашего технолога, позвонив по телефону + 7 (495) 788-61-08.