Для тех кто не был на выставке «К - 2013»

Фото ARBURG

Мировое сообщество переработчиков пластмасс восторженно встретило FREEFORMER - очередную премьеру от компании ARBURG – мирового лидера по производству инжекционно-литьевых машин.

16-23 ноября 2013 года прошла крупнейшая в мире выставка, посвящённая переработке пластмасс. Соблюдая добрую традицию, компания ARBURG представила свои новейшие разработки в этой области.

Флагманом стенда стала новинка, не имеющая аналогов в мире. Это компактное устройство, выдержанное в стиле «хайтек». Установка, разработана для производства малых серий и создания прототипов изделий. Новинка была представлена в трех вариациях:

- FREEFORMER для производства 1-компонентных изделий;
- FREEFORMER для производства 2-х компонентных изделий;
- FREEFORMER с 5-ти осевым столом для производства изделий сложной геометрии.

Особенностью этих 3D принтеров является запатентованная технология построения изделий капельным методом, позволяющая получать изделия с физико-механическими свойствами на 70-85% приближенными к изделиям, полученным инжекционно-литьевым методом. Это удалось достичь благодаря уникальному методу работы, заключающегося в следующем:
Игла дозирующего устройства совершает до 200 движений в секунду, точно отмеряя каплю расплава в 150 микрон. При такой скорости процесса, капля полимера не успевает затвердеть, спаиваясь с соседними каплями и образует шаг за шагом, прочное монолитное изделие. Таким образом, потребитель получает не только физическую модель, но и полноценное изделие которое можно подвергнуть тестированию, что очень важно для производителей технически сложных продуктов. Еще одной отличительной особенностью FREEFORMERа является использование стандартных полимеров, применяемых в классическом литье под давлением, в отличие от других устройств для создания прототипов, работающих на дорогостоящих специализированных материалах. В данный момент идет работа над получением изделий из различных материалов и их комбинаций, в том числе конструкционных пластиков, наполненных армирующими добавками.
Новинка в течение 2014 года будет проходить испытания в ведущих предприятиях и научноисследовательских центрах Германии. Широкому кругу потребителей FREEFORMER будет доступен уже в 2015 году.

Ссылки на видео

http://www.youtube.com/watch?v=b8lwakadLbY

http://www.arburg.com/en/solutions/freeformer

ARBURG

Полное или частичное воспроизведение или копирование каким бы то ни было способом материалов опубликованных в настоящем издании, допускается только с письменного разрешения редакции информационного издания «Транстехника». Редакция не несёт ответственности за информацию, содержащеюся в рекламных объявлениях. По вопросам размещения рекламы или получения журнала «Транстехника» звонить по телефону + 7 (495) 788 61 08.

Одним из основных направлений, развиваемых компанией ARBURG, является «эффективность производства». Следуя этому принципу, компания представила ряд инновационных решений для отрасли переработки полимеров методом литья под давлением.

ALLROUNDER 820 A 4000-2100

Так, внимаю специалистов был представлен комплекс с 48-гнездной пресс-формой по производству чайных ложек, работающий с циклом 4,2 секунды, на основе нового, скоростного, электрического термопластавтомата ALLROUNDER 820, с узлом смыкания 4000кН серии ALLDRIVE и нового электрического узла пластикации размера 2100 согласно норм EUROMAP. Данная новинка дополнила линейку электрических ТПА ARBURG, заполнив один из наиболее востребованных типоразмеров машин.

ALLROUNDER 820 A 4000-2100

- Количество гнезд в пресс-форме - 48
- Изделие – чайная ложка
- Все изделия -1,3 грамма
- Цикл – 4,5 сек
- Материал: PS HIPS 416N

Фото ARBURG

Движение пресс-формы осуществляется за счет сервоприводов

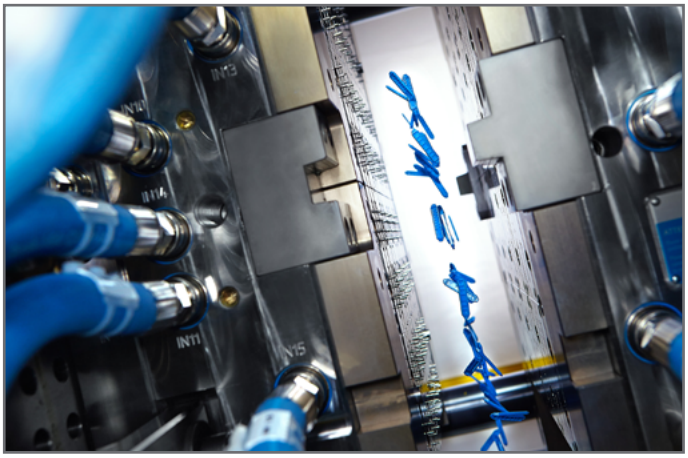


Фото ARBURG

Данный комплекс был самым быстрым на «К - 2013»

Высокая производительность в сочетании с высокой скоростью и точностью

Эффективность производства может быть достигнута только тогда, когда пресс-форма и машина идеально соответствуют друг другу. Примером этому служат два комплекса, которые были представлены компанией ARBURG на «К - 2013».

Куб-mould технология (cube-mould)

ARBURG, совместно с компанией FOBOHA, разработал полностью электрический комплекс по производству 2-х компонентных крышек для укупорки соков, разлитых в картонную упаковку Tetra pack. Электрический термопластавтомат ALLROUNDER 720 с усилием смыкания 3200кН оснащен горизонтальным узлом пластикации 800 размера согласно EUROMAP и малым узлом пластикации, в горизонтальном исполнении, типоразмера 400, расположенным на подвижной плите. В данной производственной ячейке «полностью электрический» означает, что вращение центрального блока пресс-формы и линейное, скользящее движение 12+12 гнезд пресс-формы осуществляется за счет сервоприводов. Преимуществом данного исполнения является точность позиционирования пресс-формы, сокращение времени цикла, а, следовательно, более высокая производительность. Еще одним преимуществом куба по сравнению с обычной пресс-формой является увеличенное количество гнезд, что при использовании одного и того же типоразмера машины позволяет увеличить производительность в несколько раз.

ALLROUNDER 820 A 4000-2100

- Количество гнезд в пресс-форме -12+12
- Изделие – крышка для сока
- Все изделия -1,8 грамм
- Цикл – 5,4 сек
- Материал: HDPE PurellGc7260; PP Moplen HP548T

Прецизионно точное литье

Совместно с компанией MANNER, ARBURG продемонстрировал комплекс по производству «Эмиттеров» для использования в системах капельного орошения. Данные изделия представляют сложную конфигурацию острых зубцов и микроскопических отверстий, имеющих решающее значение при последующей эксплуатации изделий.

ALLROUNDER 470 A 1000-400

- Количество гнезд в пресс-форме - 64
- Изделие – Эмиттер
- Все изделия -0,15 грамма
- Цикл – 1,95 сек
- Материал: HD-PE DOW 25055E

Электрический ALLROUNDER 470 работал с циклом 1,95 секунды с 64 гнездной пресс-формой, производя более 120 000 изделий неизменно высокого качества в час. Вес одного изделия 0,15 грамма.

Производства медицинских изделий

Особое место на стенде компании ARBURG было отведено проекту, разработанному в содружестве с компаниями Tanner и Vario-TIP для производства медицинских изделий в условии «чистых комнат». Электрический термопластавтомат ALLROUNDER 520 с защитным ограждением из нержавеющей стали, и никелированными плитами производил сложный наконечник пипеты из электропроводящего материала. Продукция из пресс-формы извлекалась роботизированным комплексом Waldorf Technik и подвергалась 100% контролю качества.

ALLROUNDER 520 A 1500 - 400

- Количество гнезд в пресс-форме - 64
- Изделие – наконечник пипеты электропроводящий
- Все изделия -0,35 грамма
- Цикл – 5 сек
- Материал: PP PRE-ELEC

Фото ARBURG

Технология производства медицинских изделий в условиях «чистых комнат» пользовалась большим интересом на выставке

Облегченные конструкции

Когда идет речь об эффективном использовании компонентов, вес изделия является важным фактором. Компания ARBURG совместно с SKZ разработала метод, позволяющий изготавливать изделия с добавлением длинноволокнистых материалов. Применение длинноволокнистых полимеров, до этого момента не представлялось возможным из-за ограничений во времени подготовки материала и дозировки, а также из-за невозможности подготовки гранул базового материала, наполненных длинными волокнами. Теперь это возможно со специально разработанным устройством нарезки волокон. Подача прядей волокон размером от 15 до 50 мм осуществляется непосредственно в расплав материала.

Для этих целей 6-осевой робот от компании KUKA аккуратно захватывает из магазина листы армированного волокном полимера (organic sheets). Плоские вставки мягко нагреваются и перемещаются в пресс-форму, где фиксируются захватами.

Начинается цикл литья. При закрытии пресс-формы LIPA(Lightweight Integrated Process Application) листы приобретают форму пуансона, после чего происходит впрыск расплава, наполненного армирующими волокнами. На выходе получается изделие насыщенное и упрочнённое длинными волокнами полимера, а также усиленное впаянными в конструкцию армированными листами. Данное изделие схоже по физико-механическим показателям с изделием из металла, а по весу на 62 % легче его.

ALLROUNDER 820 S 4000-290

- Количество гнезд в пресс-форме -1
- Изделие - рычаг
- 6-ти осевой робот KUKA
- Все изделия -202 грамма
- Цикл – 40 сек
- Материал: сополимер PP BG 100HP усиленный стекловолокном

Фото ARBURG

Главная особенность комплекса, что изделие на выходе схоже по показателям с изделием из металла при более легком весе

Технологии мульти-компонентного литья

Комбинированное производство 2-компонентной силиконовой присоски из LSR и стеклонаполненного PBT с установкой закладной бронзовой втулки.

ALLROUNDER 570 S 2200-170 / 170

- Количество гнезд в пресс-форме 4+4
- Изделие – присоска силиконовая
- Роботизированная система MULTILIFT SELECT
- Все изделия -15,1 грамма
- Цикл – 40 сек
- Материал: PBT Ultradur B 4300 G 6; LSR Elastosil LR 3070/40

Комплекс по производству 2-компонентных облегченных изделий с использованием комбинации новых материалов

Гидравлический 2-компонентный ТПА ALLROUNDER 470 S, оснащенный 6-осевым роботом AGILUS на мобильной раме в модульном исполнении от компании KUKA, демонстрировал производство облегченных изделий на примере колеса для игрушечного самолета. Заготовка из вспененного полипропилена EPP устанавливается в пресс-форму, где происходит заливка обода колеса расплавом PP. Удачное сочетание материалов и хорошая адгезия повышают эффективность производства, позволяя исключить сборочную операцию с применением клея, из технологической цепочки. Полуфабрикат с помощью робота перемещается во второе гнездо, где покрывается TPE, формируя рисунок протектора. Далее готовое изделие отправляется на автоматизированную станцию упаковки и маркировки.

ALLROUNDER 470 S 1100-170 / 70

- Количество гнезд в пресс-форме 1+1
- Изделие - колесо игрушечного самолета
- Роботизированная система AGILUS от компании KUKA
- Все изделия -13 грамм
- Цикл – 40 сек
- Материал: TPE Thermoplast K TF 7 ATL; PP HMT 1753

В общей сложности, компания ARBURG показала более 20 комплексных решений, включая технические решения, представленные на стендах компаний–партнеров, представив, таким образом, практически весь спектр своих последних достижений. Все экспонаты были точно подобраны в соответствии с выпускаемой продукцией, требованиями производства и демонстрации того, как изделия из пластика могут быть получены более эффективно, благодаря использованию технологии литья под давлением от компании ARBURG.

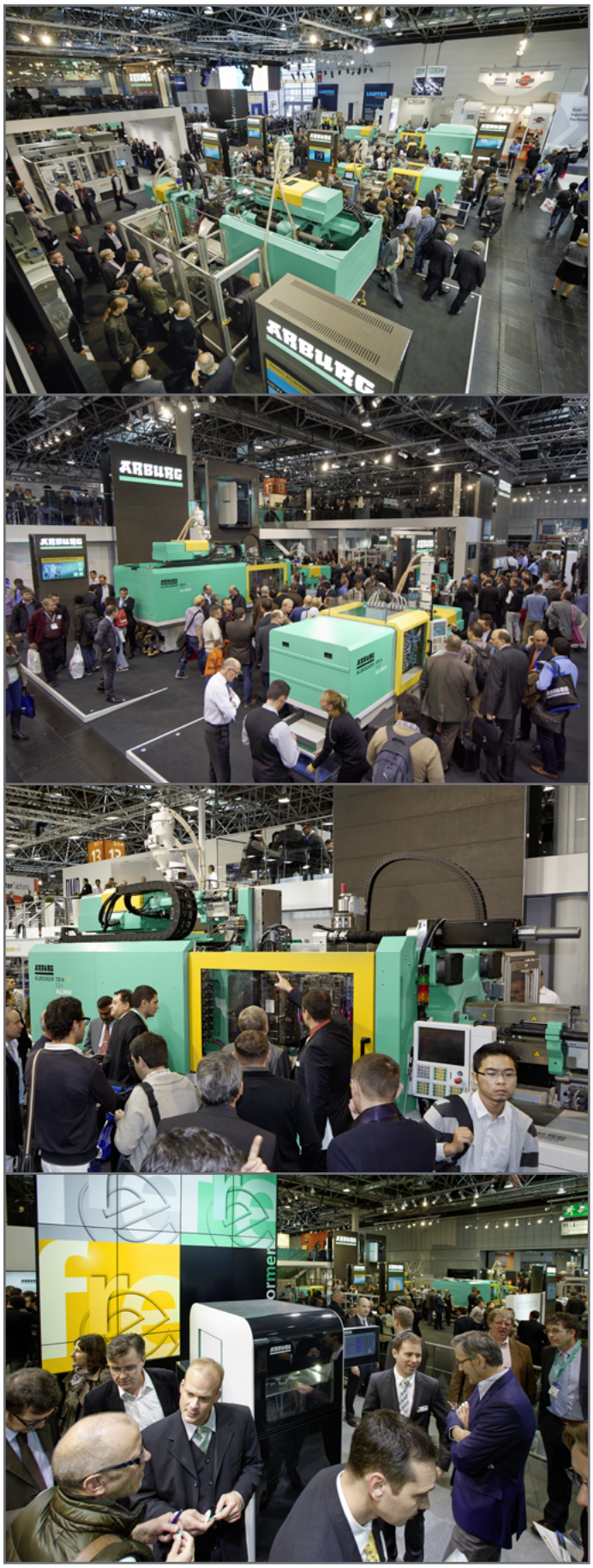
Мы были очень рады видеть всех посетителей нашего стенда в Дюссельдорфе и старались уделить как можно больше внимания каждому. Если же кто-то не смог посетить выставку «K-2013» мы просим Вас не расстраиваться и постараться посетить 17-ю международную специализированную выставку пластмасс и каучуков в Москве Интерпластика 2014. Данная выставка является крупнейшей в области полимеров в России. Приглашаем всех желающих на стенд ARBURG который будет располагаться в павильоне 3, стенд 3B17. До встречи на выставке в Москве!

Ссылки на видео

http://www.arburg.com/en/company/latest-news/news/individual-news-items/nl/4012/

http://www.arburg.com/en/company/latest-news/news/individual-news-items/nl/4010/

Информация предоставлена компанией ARBURG



Каждый день выставки стенд ARBURG сопровождался большим количеством посетителей

Фото ARBURG

Компания TAMPOPRINT на выставке «K-2013»

Результаты выставки «K-2013», прошедшей в этом году, в очередной раз подтвердили её статус ведущей мировой площадки для демонстрации достижений отрасли переработки пластмасс и доказали наличие неугасающего интереса к ней со стороны посетителей прибывших в Дюссельдорф со всего мира.

В день перед началом выставки «K-2013» компания TAMPOPRINT провела на территории выставки семинар «World Meeting» с участием своих торговых и сервисных представителей, на которой проинформировала их об успешных текущих технико-экономических показателях состояния бизнеса фирмы в целом, а также о технических новинках и перспективах развития компании на 2014 год. В рамках данного обмена опытом, TAMPOPRINT приветствовал у себя в гостях делегатов 19 наций, прибывших со всего мира. Уже один только этот факт показывает международное и мировое значение этой выставки.

Для компании TAMPOPRINT последняя выставка «K-2013» стала самой успешной из тех, в которых они до сих пор принимали участие.

Тот факт, что стенд компании посетили представители 65 наций, среди которых более 50% - впервые обратившиеся к Tamporprint заказчики – доказывает, что компания продолжает нести знамя признанного во всем мире лидера рынка в своём направлении бизнеса. Все выставленные Tamporprint экспонаты были подключены к энергоснабжению и демонстрировались в режиме реального времени.

Наглядные, проводившиеся с интервалом 2 часа, демонстрационные запуски автоматической установки с 12 зарядным дисковым механизмом смены клише, сопровождались увлекательными пояснениями ведущего. Заинтересованные посетители стенда могли видеть, к каким результатам и производительности может приблизить их правильный выбор поставщика тампопечатных установок. Это вызывало чувство огромного уважения и неподдельного интереса у гостей. Все вышесказанное относится также к отдельным машинам, предназначенным для сектора по производству технических изделий, а также укупорочных элементов для индустрии розлива напитков и для декорирования продукции других отраслей.

Вместе со своими заказчиками и потенциальными клиентами TAMPOPRINT отметил мировую премьеру клише Intaglio и лазерной системы, представляющих, в комплексе, техническую инновацию: «4-цветная печать» в фотографическом качестве.

В дополнение ко всему прочему, были отмечены такие удобные новые сервисы компании TAMPOPRINT, как: «Online Shop» (онлайн магазин) и «24h EXPRESS-LINE» (круглосуточная экспресс линия), доказавшие открытость компании прогрессу и интернациональность наших поставок.

В течение 8 дней выставки две сменявшие друг друга выставочные команды поочерёдно обслуживали многочисленных посетителей со всего мира. Команда TAMPOPRINTотправилась домой в Штутгарт с огромным пакетом новых заказов и запросов.

Информация предоставлена компанией TAMPOPRINT

Компания Chem Trend на выставке «K-2013»

Компания Chem-Trend успешно приняла участие в выставке «K-2013». Особый интерес посетителей вызвали продукты со специальными характеристиками для применения на оборудовании и с изделиями, вступающими в контакт с пищевыми продуктами.

Новый Lusin® Lub O 32 F был разработан специально для производства ПЭТ-преформ и ПЭТ-пленок. Особенность: Lusin® Lub O 32 F - это гибридный продукт, который можно применять и как смазку, и как разделяющее вещество. Тем самым предотвращается царапание ПЭТ преформ в транспортирующих устройствах и обеспечивается самое высокое качество поверхности готового изделия. При применении в больших машинах по производству ПЭТ-бутылок эти свойства данного продукта предотвращают статический заряд преформ и слипание их между собой. Также, в производстве термопластичных пленок Lusin® Lub O 32 F обеспечивает высокое качество продукции, благодаря тому что он практически не образует осадка. Lusin® Lub O 32 F не содержит растворители, силикон и галоген, зарегистрирован в NSF H1, а также сертифицирован согласно нормам EU (2002/72/EG). Он разрабатывался в особенности для переработки полиэтилентерефталата (PET), но подходит практически для всех термопластов за исключением поликарбоната.

Информация предоставлена компанией Chem Trend