Chem Trend

Release Innovation™

Скидка в размере 10%

Уважаемые производители!

Сообщаем Вам о скидке на консервант Lusin Protect G 11 немецкой компании Chem Trend.

Скидка в размере 10% будет действовать в период с 1 октября 2013года до 31 декабря 2013 года и составит 387,20 руб. против стандартной цены 431,20 руб.

Lusin Protect G 11, аэрозоль 400 мл:

- Густая антикоррозионная субстанция;
- Покрытие в виде равномерной смазочной пленки (прозрачной);
- Устойчивость к высоким и низким температурам;
- Обладает водоотталкивающим свойством;
- Обеспечивает временную защиту от коррозии.

Также на нашем складе в Москве имеется в наличии большой асортимент продукции Chem Trend для ухода за оборудованием:

- Очистительные компаунды;
- Чистящие средства;
- Смазки;
- Защитные материалы;
- Антиадгезивы.

Выбрав продукцию Chem Trend Вы сможете значительно улучшить качество выпускаемых товаров, сократить время цикла, продлить срок службы оборудования.

Заказ принимаем (смотреть ссылку)*

http://www.transtechru.com/c_contact/chemtrend_contact/

Полное или частичное воспроизведение или копирование каким бы то ни было способом материалов опубликованных в настоящем издании, допускается только с письменного разрешения редакции информационного издания «Транстехника». Редакция не несёт ответственности за информацию, содержащеюся в рекламных объявлениях. По вопросам размещения рекламы или получения журнала «Транстехника» звонить по телефону + 7 (495) 788 61 08.

CLOSURE PRINT COMPACT

Полностью автоматизированная установка нового поколения

Особенности

- Стандартизированная полностью автоматическая установка
- Компактная конструкция
- Быстрая пусконаладка благодаря системе «Plug&Play» (Включи и Работай)
- Интегрированная подача и выгрузка изделий – благодаря этому возможна установка без дополнительных затрат на сборку
- Сокращенное время наладки по сравнению с альтернативными технологиями печати
- На выбор: от 1 до 3 ротационных встроенных тампонных узлов печати
- Применимы: тампоны RP и стандартные CRS-тампоны от Tampoprint®
- Диаметр бутылочных крышек от 28 до 48 мм
- Производительность до 35000 крышек в час

Действительно полностью автоматизированная установка с системой «Plug&Play», которую можно использовать в любом месте, в любое время. Вам нужны только подключения к электроэнергии, газу и воздуху. Подключите «Closure Print Compact» и вы можете приступать к производству. Для пусконаладки не нужен сервисный специалист, а для работы на установке не требуется высококвалифицированный оператор. Полностью автоматизированная, высокоточнаяя, компактная установка тампонной ротационной печати для относительно небольших тиражей печати. Все из одних рук: Вся система, начиная с подачи изделий, их транспортировки и декорирования, и заканчивая выгрузкой, производится на площадях немецкого машиностроительного предприятия Tampoprint® AG- 100% «Made in Germany».

НАДЕЖНЫЙ СЕРВИС

Всё для тампонопечатной машины

Все расходные материалы , например краски для тампонной печати – можно приобрести эксклюзивно у Tamporint® AG.

Собственное производство: тампоны. Степень подготовленности к печати (DTP) вплоть до готового цилиндрического клише для тампонной печати.

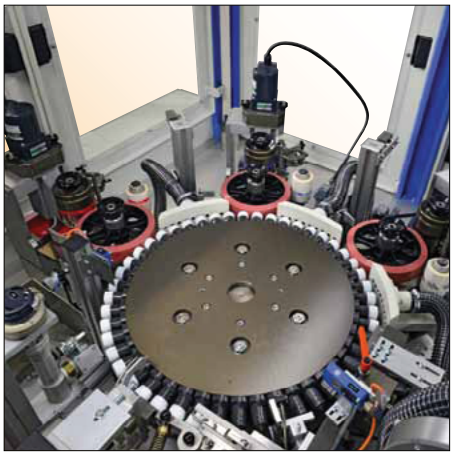
Эксклюзивные краски для тампонной печати отвечают европейской норме EN 71.3, или они не содержат циклогексанон и галоген.

Компания Tamporint предлагает сервис и обслуживание по всему миру благодаря наличию собственной высококвалифицированной технической службы.

Общие договора поставок гарантируют Вам своевременность поставок всех расходных материалов.

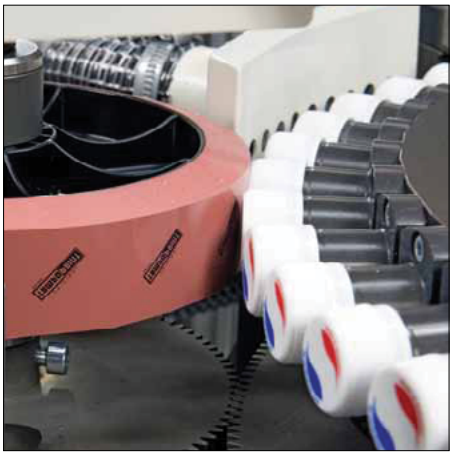
Все расходные материалы и комплектующие для печати Tamporint идеально подготовлены для работы на тампонопечтных машинах.

Таким образом компания Tamporint заботится о беспроблемности и бесперебойности Вашего производства.



Модель для трёхцветной печати с тремя встроенными станциями «V-RTI 3000».

Ротационная тампонная печать с встроенным тампонным узлом печати «V-RTI 3000» нового поколения



Неровные поверхности не являются проблемой. Литники, оставшиеся после инжекционного литья, не мешают процессу качественного декорирования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Артикул модификации установки		51 00 70	51 00 71	51 00 72
Кол-во станций печати		1	2	3
Зависимость производительности установки от размера декорируемых крышек	Ø 28 – 33 мм	35000 шт/час	35000 шт/час	35000 шт/час
	Ø 38 – 42 мм	26000 шт/час	26000 шт/час	26000 шт/час
	Ø 48 мм	21000 шт/час	21000 шт/час	21000 шт/час
Габариты установки, мм		Ширина 4333 x Глубина 1800 x Высота 2213		

ОПЦИИ

Комплект переналадки под различные типы крышки от Ø 28 до 48 мм

Z – конвейер с балансиром

ORIGINAL TAMPOPRINT

Новая эра в светотехнике

Компания ARBURG совместно с дочерним подразделением компании Philips открывает новую эру в осветительной технике с помощью высокопроизводительных электрических термопластавтоматов ARBURG ALLROUNDER

Технология порошково-инжекционного литья (PIM) все чаще применяется для изготовления деталей, используемых в автомобилестроении, станкостроении, текстильной промышленности, часовой промышленности, для производства товаров народного потребления, в прецизионных механизмах, медицине, стоматологии и фарфоровой промышленности, в области осветительной техники.

Порошково-инжекционное литье применяется для массового изготовления деталей сложной геометрической формы.

Технологический процесс PIM включает в себя следующие стадии:

- изготовление «маточной смеси» из порошка и связующего вещества;
- производство на литьевой машине промежуточного продукта (так называемых «зеленых изделий»);
- удаление термическим или химическим способом связующего вещества;
- получение «коричневых изделий», спеканием которых и получают конечный продукт.

Компания ARBURG имеет многолетний опыт в разработке оборудования для порошково-инжекционного литья.
Одним из успешных примеров сотрудничества компании ARBURG в разработке технологии порошково-инжекционного литья в области осветительной техники являются совместные разработки с компанией Philips Lighting - подразделением всемирно известного концерна Royal Philips Electronics. При помощи экспертного центра литья порошковых материалов (Голландия), налажено промышленное производство инновационных газоразрядных ламп (HID ламп) с использованием высокопроизводительных термопластавтоматов фирмы ARBURG.

Инновационные HID газоразрядные лампы

Развитие прогресса сделало лампу накаливания устаревшей. В будущем газоразрядные лампы высокого давления или просто HID лампы получат большое развитие. Улучшенной интенсивностью освещения обладают лампы, выпущенные с применением инновационной технологии литья порошковых материалов.

При производстве HID лампы особое внимание уделяется таким свойствам как интенсивность освещения при минимальном потреблении энергии.

HID лампы могут использоваться для освещения промышленных корпусов, общественных зданий и частных домов - от моделей с мощностью 20 Ватт для розничной торговли до 60 ватт для освещения улиц и даже до 1000 Ватт для освещения оранжерей.

Светопроницаемая HID внутренняя колба для газоразрядной лампы

В центре HID лампы расположена керамическая колба. Некоторые производители использует для этого полупрозрачный материал Aluminiumoxid (Al2 O3) (оксид алюминия)

В 2001 году компания ARBURG в качестве эксперта по литью порошковых материалов начала сотрудничать с компанией Philips Lighting.

Специалисты ARBURG провели тестирование на электрических и гидравлических машинах ALLROUNDER с усилием смыкания от 500 до 1000 kN, оптимизировали процесс и наладили серийное производство.

За время работы над этим проектом клиент убедился в неоспоримых преимуществах сотрудничества с компанией ARBURG.

Каждый процесс продуман до мелочей

Были применены различные ноу-хау - от изготовления нескольких заготовок, заводских испытаний и моделирования процесса до спекания.

Продумывается каждый шаг до того как приступить к серийному производству нового продукта. Все процессы документируются. При этом большую помощь оказывает компьютерная система управления ALS, к которой подключены все машины.

Возможность получения произвольной геометрии колбы.

Специалисты быстро обнаружили большое преимущество литья под давлением - создание различных вариантов дизайна изделия. Теперь можно создавать эллиптическую форму деталей и производить лампы с улучшенными характеристиками по освещению и цвету, а также длительности срока эксплуатации.

Меньше затрат на монтаж и уменьшение времени цикла

Благодаря широкому применению автоматизации компанией ARBURG, формованное изделие (зеленая заготовка), выходящее из пресс-формы извлекается роботом и укладывается на поддон. Это приводит к увеличению объема выпуска конечной продукции и уменьшению ее себестоимости.

Все перечисленные преимущества стали возможны благодаря тому, что энергосберегающие керамические колбы производятся на энергосберегающих машинах ALLROUNDER 370A с усилием смыкания 600 kN, оснащенных шнеком и цилиндром особой конструкции для PIM технологии.

По отзывам специалистов предприятия, где было налажено производство керамических колб, предпочтение было отдано термопластавтоматам серии ALLDRIVE из-за их неоспоримых преимуществ:

- прецизионной точности коленно-рычажного механизма с сервоэлектрическим приводом;
- возможность дозирования с помощью электропривода.

Благодаря этому предприятие добивается превосходного качества деталей, экономии электроэнергии и уменьшения времени циклов, которое составляет в зависимости от конфигурации деталей от 10 до 30 секунд.

При круглосуточной работе предприятия использование оборудования фирмы ARBURG дало возможность решить поставленные задачи улучшения качества готовой продукции.

Полученная методом порошкового литья HID колба служит дольше и обладает лучшей интенсивностью света, так же повысилась рентабельность производства, и уменьшилось потребление энергии и время цикла.

Компания ARBURG всегда идет в ногу с техническим прогрессом и обладает уникальными технологиями, помогая своим партнерам производить инновационные продукты.

Многолетний опыт компании ARBURG в порошково-инжекционном литье позволяет производить уникальные термопластавтоматы модульной конструкции, специально подобранные под конкретную «маточную смесь». Эти машины оборудованы износостойкими цилиндрами и шнеками, обеспечивают высокую скорость впрыска.
ARBURG предоставляет полный комплекс услуг, который включает оборудование, технологии и настройку серийного производства изделий на предприятиях заказчика.

Сокращение выбросов CO_2 и уменьшение потребления энергии

Каждый год премия «ARBURG Energy Efficiency Award» вручается компании, которая, по мнению ARBURG, имеет наиболее целостный и глобальный подход к предмету эффективного использования энергии.

В качестве примера можно привести компанию Continental, которая является одним из ведущих в мире поставщиков автомобильной промышленности. Компания поставляет тормозные системы, приводы и шасси систем, а также приборы автомобильной электроники и шины. В течение многих лет энергосбережение и энергоэффективность являются неотъемлемой частью ее экологических целей. Качество продукта и производства непрерывно оптимизируется с целью улучшения экологической совместимости и уменьшения воздействия отходов производственных объектов на окружающую среду.

С точки зрения производственных процессов, цели в этом отношении амбициозны.

Компания Continental наметила сократить выбросы CO_2 и сократить потребление энергии примерно на 15 % к 2015 году. При снижении потребления тока, воды возможна ежегодная экономия 3% в каждой из этих областей. В целях дальнейшего сокращения потребления сырья и энергии, квота переработки отходов также увеличена на 2% в год. В связи с тем, что цены на энергоносители во всем мире постоянно растут, рациональное использование энергии является важным фактором стоимости. А это, следовательно, значительно повышает конкурентоспособность. Важным шагом в этом направлении является широкое внедрение системы систематического энергетического менеджмента в соответствии с ISO 50001. Система применяется для всех автомобильных производственных площадок по всему миру.

Информация предоставлена компанией ARBURG

Все больше эффективности от ARBURG

ALLDRIVE сокращает время цикла на 20 процентов

Как повысить эффективность - вопрос, который волнует многие мировые компании. Одним из решением является последовательное инвестирование в новые технологии, например в электрические машины литья под давлением. Тот факт, что эта стратегия приносит дивиденды подтверждается производством. Например, при использовании ALLROUNDER 520A, было достигнуто сокращение времени цикла примерно на 20 процентов. Что как следствие требует меньше энергии.

Новейшие технологии для более высокой эффективности

В зависимости от конструкции и свойств выпускаемого продукта, используются различные технологии для всего производственного процесса. К таким технологиям можно отнести автоматизацию производства. Это позволяет достигнуть максимально возможной эффективности. В соответствии с этим инвестируются новейшие технологии, чтобы улучшить продукцию во время закупки литьевых машин. Одним из важнейших преимуществ ARBURG, является система управления SELOGICA. Стандартизированная система управления машин ARBURG значительно облегчает работу сотрудников, когда компания расширяет своё производство или переходит на новые машины. Например, при переходе с гидравлических машин S серии на электрические модели ALLDRIVE. Хотя все серии машин по-прежнему актуальны сегодня, компании явно двигаются к электрическим машинам, которые на один шаг впереди с точки зрения точности потребления энергии. Это позволяет им внести значительный вклад в повышение эффективности производства.

Высокоавтоматизированное производство

Производство различных изделий происходит с высокой степенью автоматизации. Захват литых деталей и литников осуществляется вертикальной операционной робототехнической системой MULTILIFT V. Это позволяет автоматически укладывать готовые детали в ящики. Литники удаляются непосредственно в дробилку с помощью роботизированной системы. Отсюда, переработанный материал возвращается в центральную систему подачи сырья, где он автоматически смешивается с новым материалом.

20 процентов экономии с ALLDRIVE

ARBURG определил эффективное использование энергии как главную цель своего дальнейшего развития. Все новаторства теперь применяются к концепции «Эффективное энергосбережение Allrounder». Как энергосберегающая компания, ARBURG предусматривает комплексный подход к эффективному использованию энергии.

Цель не состоит только в том, чтобы просто произвести продукт с наименьшим, насколько возможно, энергопотреблением, а скорее использовать оборудование и опыт для эффективной минимизации потребления энергии на производствах клиентов.

ALLROUNDER A впечатляет большей точностью электроприводов, что в результате отражается на качестве продукта. Решающее преимущество в плане эффективности производства, возникает в результате одновременного движения электрического привода осей, что сокращает время цикла, который в данном случае составляет менее 20 процентов. Для того чтобы обеспечить более высокую доступность и эффективность машины, те проверяются каждые 24 месяца. ARBURG предлагает полный пакет услуг, включающий все комплексное обслуживание и различные консультации.

Энергосберегающая система ARBURG

- Двигатель с регулировкой частоты с двумя регулируемыми насосами.
- Бесступенчатая регулировка мощности насоса в соответствии с фактическими потребностями.
- Минимальные потери при холостом ходе, а также сниженная потребность в охлаждении и уменьшенный уровень шума.
- Экономия энергии до 20 процентов.

Информация предоставлена компанией ARBURG