Фото ARBURG

От лица компании ARBURG приглашаем Вас на домашнюю выставку «Технологические дни 2017», которая пройдет в г. Лоссбург, Германия. Данное мероприятие ежегодно посещает более 7000 приглашенных специалистов по переработке пластмасс со всего мира. Будут продемонстрированы более 50 различных автоматизированных комплексов для различных сфер применения.

В этом году, специально для русскоговорящей группы, мы подготовили насыщенную программу мероприятий, которая в полной мере раскроет, как производится немецкое оборудование для литья под давлением, а также покажет как организовано немецкое литьевое производство.

14.03.2017:
- прибытие в аэропорт Штутгарт
- посещение компании KOCH – производитель периферийного оборудования
http://www.koch-technik.com/ru/

15.03.2017:
- посещение компании ARBURG
https://www.arburg.com/en/
https://www.arburg.com/en/media-centre/videos/company/arburg-technology-days/

16.03.2017:
- посещение компании ARBURG
- посещение компании Fischer (производство «дюбелей») http://www.fischer.de/en

17.03.2017:
посещение компании Zahoransky (производство пресс-форм для щеток и медицины)
http://zahoransky.com/start.cfm?&curL=en

18.03.2017:
- вылет Штутгарт – Москва

Наша компания также окажет Вам помощь в:
- получении визы;
- бронировании отеля.

Трансфер и питание по территории Германии за счет компаний «ARBURG» и «ТРАНСТЕХНИКА-ВОСТОК».

ТРАНСТЕХНИКА ВОСТОК

ARBURG

Полное или частичное воспроизведение или копирование каким бы то ни было способом материалов опубликованных в настоящем издании, допускается только с письменного разрешения редакции информационного издания «Транстехника». Редакция не несёт ответственности за информацию, содержащеюся в рекламных объявлениях. По вопросам размещения рекламы или получения журнала «Транстехника» звонить по телефону + 7 (495) 788 61 08.

Легкий, компактный, быстрый

Углеродные волокна: технологии для автоматизации

Специальная геометрия и внутренние оси позволили сделать захват из углеродного волокна легким, компактным и быстрым. Новая технология предлагает дополнительную функциональность, а также и намечает предпосылки для повышения эффективности производства. Относительно небольшие дополнительные расходы окупятся быстро, потому что эти захваты могут эксплуатироваться на роботизированных системах, рассчитанных на меньший вес гриппера или на небольших литьевых машин.

"С новым захватом, сделанным из легкого и прочного углеродного волокна, мы расширяем сферу применения для решений по автоматизации",- объясняет Оливер Гизен, руководитель отдела проектов в компании ARBURG. «Захват из углеродного волокна может применяться для различных операций в комбинации с нашими линейными или с шестиосевыми робототехническими системами. Благодаря значительному снижению веса захвата, мы можем использовать MULTILIFT с несущей способностью 6 кг вместо 15, он является экономически более эффективным и требует меньше энергии, чем большие модели. Дополнительные расходы на захват из углеродного волокна в размере от пяти до десяти процентов, по сравнению со стоимостью обычного захвата, вскоре окупятся».

Возможности для дополнительной функциональности

Все компоненты, изготовленные из углеродного волокна, опорные элементы и две навесные подъемные оси, являются основными органами захвата. Они консольно вложены друг в друга. Это делает захват очень компактным, тем самым освобождая больше пространства для функциональных элементов. Две оси складываются горизонтально. Одна для того, чтобы забрать вставку, другая - для съема готового изделия. Дополнительной функцией углеродного захвата является движение передачи вставки в пресс-форму. Благодаря компактной конструкции захвата, пресс-форму не нужно открывать широко, а в некоторых случаях, например при использовании маленьких литьевых машин, это вообще не возможно. Все это приводит к более короткой продолжительности цикла. «При благоприятных обстоятельствах, небольшое дополнительное вложение капитала может открыть огромный потенциал для повышения эффективности производства. Поэтому мы всегда рекомендуем индивидуальное рассмотрение каждого конкретного случая»,- объясняет Оливер Гизен о преимуществах новой технологии захвата.

Фото 1

Фото 2

Фото ARBURG

Углеродные волокна делают новый захват прочным и легким. Его складные оси компактны и вертикально позиционированы в пресс-форме (фото 1). Они могут раскладываться горизонтально для того, чтобы забрать вставки и снять готовые детали (фото 2).

Информация взята из журнала «Today» компаниии ARBURG

Двухосный MULTILIFT 6 + 1

Идеальное решение для трехплитных пресс-форм

Различные международные стандарты для пресс-форм по-прежнему отличаются с точки зрения используемых технологий. В Азии многие из эксплуатируемых пресс-форм сконструированы по трехплитной технологии. Для этого рынка компания ARBURG специально разработала роботизированные системы MULTILIFT SELECT 6 + 1.

В случае трехплитной пресс-формы, отлитое изделие и литник могут быть легко сняты из зоны пресс-формы. При трехплитном проектировании пресс-формы литниковая система расположена во второй плоскости разъема так, чтобы она извлекалась из формы с движением "открытия формы".

Широко используется в Азии

В то время как в Европе и Северной Америке трехплитные формы в значительной степени были вытеснены горячеканальной технологией, многие компании, особенно в азиатском регионе, все еще работают с такого рода пресс-формами. Для таких литьевых компаний, ARBURG с 2013 года стал производить MULTILIFT SELECT 6 + 1.

Эта роботизированная система, с двумя руками и пятью сервоэлектрическими осями, может устанавливаться на все гидравлические, электрические и гибридные ALLROUNDERs с размерами между колонн от 270 до 570 миллиметров. Первая рука роботизированной системы оснащена тремя основными сервоэлектрическими осями, а также одним или двумя пневматическими приводами осей вращения в области захвата. Для отдельного удаления литника существует вторая рука, оснащенная двумя сервоосями.

Высокоточные движения машин

Сервоприводы MULTILIFT SELECT 6 + 1 обеспечивают максимальное ускорение и высокую повторяемость воспроизводимых последовательностей, таким образом представляя собой эффективное производственное решение для съема готовых изделий или операций укладки. На всех осях возможны параллельные движения, что позволяет сократить время пребывания захвата в пресс-форме. Пневматические оси C и B (опционально) можно поворачивать на 90 градусов. Эта роботизированная система рассчитана на несущую способность шесть килограммов (вес изделия + вес захвата + вес вспомогательных осей и C / или B), а также максимальный вес литника - до одного килограмма. Именно поэтому было придумано обозначение «6 + 1» для MULTILIFT SELECT.

Под управлением SELOGICA

Вся последовательность производства запрограммирована с помощью системы управления SELOGICA. С функцией «Teach-In» для пользователя все процедуры настройки просты в управлении. Запись данных роботизированной системы интегрирована в записи литьевой машины, что устраняет риск потери данных.

С MULTILIFT SELECT 6 + 1, основная рука снимает готовую деталь (справа) и вторичная рука, удаляет из зоны пресс-формы литник (слева).

Фото ARBURG

Информация взята из журнала «Today» компаниии ARBURG

Итоги выставки «Интерпластика 2017»

С 24 по 27 января 2017 года состоялась 20-я юбилейная выставка пластмасс и каучуков «Интерпластика 2017», - одно из наиболее значимых мероприятий для переработчиков пластмасс на рынке СНГ. На выставке были представлены более 600 экспонентов, в том числе из Германии, Франции, Италии, Китая, Ирана, России и стран СНГ.

Одним из актуальных направлений, задающих вектор дальнейшего развития в сфере переработки пластмасс, представленных на выставке, являются электрические термопластавтоматы.

Подтверждением этому служит отчетливая тенденция роста количества подобных машин на литьевых производствах во всем мире.

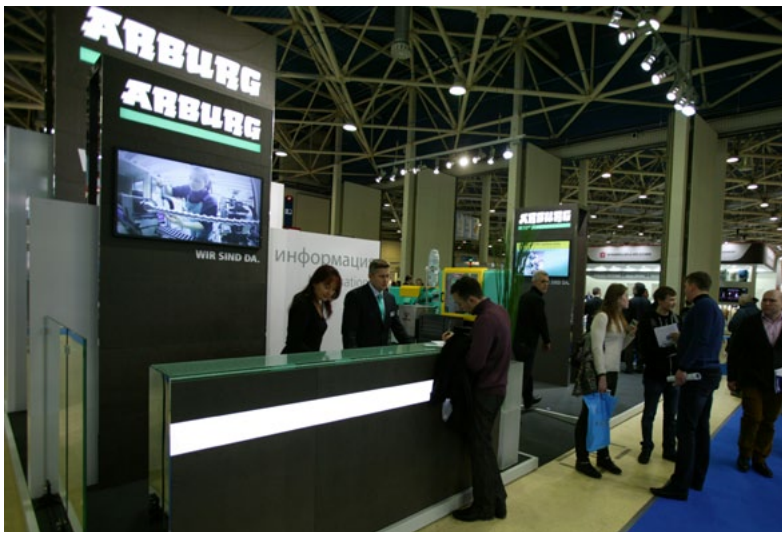
Для экономичного производства полимерных изделий методом литья под давлением компания ARBURG весной 2016 г. вывела на рынок новую серию машин GOLDEN ELECTRIC, построенную на базе уже давно успешно зарекомендовавшей себя высококачественной серии машин E-DRIVE.

Серия GOLDEN ELECTRIC имеет привлекательное соотношение цены и производительности, благодаря сбалансированному набору опций и оптимизированному времени производства.

Преимущества новой серии проявляются и в ее энергоэффективности: высокий КПД серводвигателей, бесступенчатое регулирование мощности и рекуперация энергии при торможении обуславливают сокращение потребления энергии до 55% по сравнению со стандартными гидравлическими машинами. К этому добавляется удобство техобслуживания, благодаря поворотным узлам впрыска, модульного исполнения и улучшенной системе смазки и охлаждения. Кроме того, для автоматизированных применений есть возможность подключения к системе управления машин линейных и шестиосевых роботов, а также съемников литников.

На «Интерпластике 2017», специалисты компании ARBURG представили эффективные технические решения, наиболее раскрывающие преимущества применения электрических машин серии GOLDEN ELECTRIC.

Так, термопластавтомат ARBURG 520 GOLDEN ELECTRIC, укомплектованный 8-гнездной горячеканальной пресс-формой и периферийным оборудованием от компаний IBC Systems и KOCH, производил корпуса 20мл шприцев с разъемом типа «Luer-Lock», с циклом 9,8 секунды, потребляя 8,6 кВт.

Компания ARBURG сердечно благодарит всех посетителей нашего стенда, проявивших интерес к оборудованию. Желает процветания и успехов в совместном бизнесе.

Всех, кто не успел, или не смог посетить данное мероприятие, мы приглашаем на еще одно грандиозное событие, - домашнюю выставку «Технологические дни в компании ARBURG», которая пройдет с 15 по 18 марта в городе Лоссбург, Германия.